

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ СРЕ-N

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагенты: R22 или R404A.

Количество установок типоразмерного ряда: 45 на хладагенте R22;
45 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 15 до 540 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от 0 до +16 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +30 до +55 °С.



Состав установки

Установки охлаждения жидкости представляют собой изделия смонтированные на единой раме. Шкафы управления полностью скоммутированы с элементами установок. Для ввода в эксплуатацию требуются заправка контура хладагента установкой холодильным агентом, подключение трубопроводов хладоносителя к испарителям, а также электрических кабелей к шкафу управления от распределительного устройства и трубопроводов к конденсатору.

Контур(ы) хладагента

Каждый контур хладагента включает в себя:

- Бессальниковый (полугерметичный) поршневого компрессор Bitzer, имеющий в одном корпусе собственно компрессор, приводной электродвигатель. Компрессор поставляется заправленным холодильным маслом. Компрессор оснащен: внутренним перепускным клапаном, встроенным картерным подогревателем, электронным реле защиты электродвигателя, реле перепада давления масла (начиная с модели компрессора 4J22(Y)), запорными вентилями на всасывании и нагнетании;
- Ресивер хладагента, изготовленный соответствии с требованиями ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных», оснащенный запорными вентилями на входе и выходе и предохранительным клапаном;
- Жидкостной трубопровод, включающий фильтр-осушитель, смотровое стекло с индикатором влажности, соединительные трубопроводы, запорный вентиль, терморегулирующий вентиль, электромагнитный клапан;
- Испаритель, представляющий собой теплоизолированный компактный пластинчатый медно-паянный теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- Теплоизолированный трубопровод всасывания, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- Трубопровод нагнетания, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- Трубопроводы контура оснащены сервисными штуцерами.

Система управления

Система управления обеспечивает функции управления, автоматической защиты и коммутации силовых цепей установки.

Состав системы:

- Реле низкого и высокого давления для защиты компрессоров от недопустимо низкого давления всасывания и системы в целом от недопустимо высокого давления нагнетания;
- Датчик температуры на выходе из испарителя для защиты от замерзания;
- Датчик температуры на входе хладоносителя в испаритель;
- Пылевлагозащищенный шкаф управления и электропитания установки полностью скоммутированный с элементами системы (класс защиты по ГОСТ 14254 – IP54). Корпус шкафа управления изготовлен из металла, окрашенного порошковой эмалью, устойчивой к неблагоприятным условиям окружающей среды.

Функциональные возможности системы:

- Управление работой компрессоров (пуск, останов, регулировка производительности, задержка пуска), вентиляторами конденсатора, картерным подогревателем, подогревателем маслоотделителя (если установлена опция M);
- Защита электродвигателя компрессора от перегрузки;
- Блокировка пуска компрессора при остановке насосного агрегата или недостаточном перепаде давлений хладоносителя на испарителе;
- Выдача сигнала на закрытие электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе;
- Выдача сигнала на включение насосного агрегата;
- Индикация режимов работы агрегата («Работа компрессора», «Работа насоса», «Авария компрессора», «Авария по давлению хладагента», «Низкое давление масла»);
- Аварийное отключение.

Рама

- Изготовлена из стального проката, обладает высокой жесткостью;
- Окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к неблагоприятным воздействиям окружающей среды;
- Обеспечивает удобный доступ ко всем элементам системы для технического обслуживания и ремонта;
- Обеспечивает простоту строповки изделия при погрузочно-разгрузочных работах;
- Обеспечивает простоту крепления системы к фундаменту на месте установки.

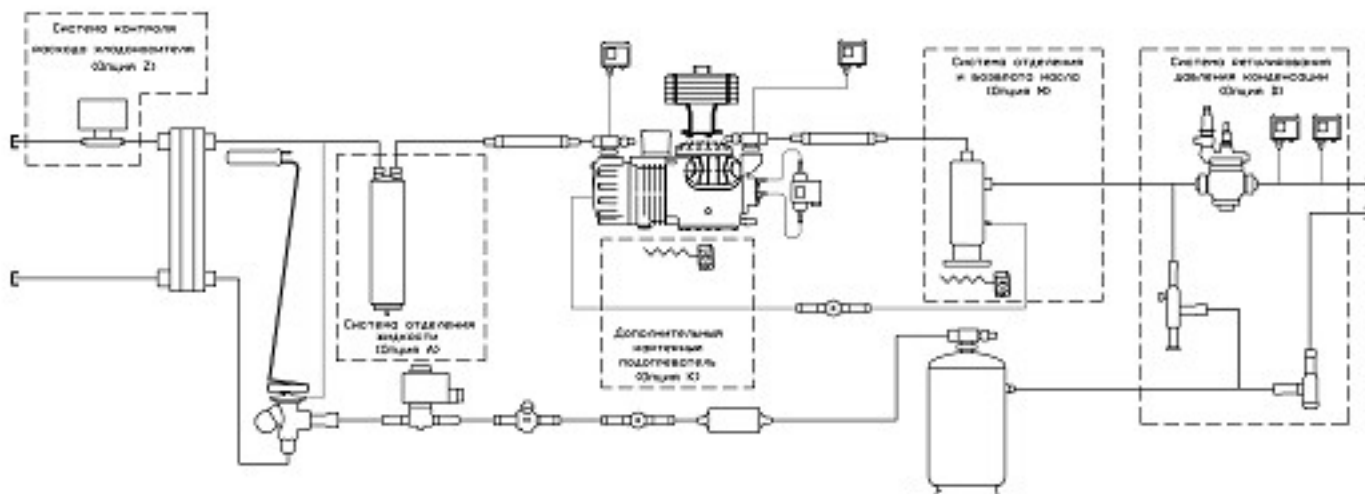
Дополнительные опции и комплекты

- Система отделения жидкости на всасывающей магистрали (опция A), представляющая собой теплоизолированный отделитель жидкости на линии всасывания;
- Система регулирования давления конденсации (опция D), включающая в себя гидравлический регулятор давления конденсации на нагнетании, гидравлический регулятор давления в ресивере и обратный клапан на жидкостной линии от конденсатора к ресиверу;
- Вентилятор обдува головки блока цилиндров (опция F);
- Система отделения и возврата масла в компрессор (опция M), представляющая собой теплоизолированный подогреваемый маслоотделитель с запорным вентилем на линии возврата масла;
- Ступенчатое управление вентилятором конденсатора (опция Q), включает в себя реле давления для управления вентиляторами конденсатора;
- Плавное управление вентилятором конденсатора (опция G), включает в себя датчик давления (опция обеспечивает выдачу управляющего сигнала на внешнее исполнительное устройство);
- Система контроля расхода хладоносителя (опция Z), включает в себя реле потока;
- Регулятор производительности.

Документация, поставляемая с изделием:

- Паспорт
- Формуляр
- Руководство по эксплуатации
- Технический каталог
- Схема электрическая принципиальная
- Паспорт на ресивер.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Установка	Холодопроизводительность, кВт		Установка	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A		R22	R404A
CPE-H-4FC5(Y)	15,3	15,6	CPE-H-2-4J22(Y)	110,6	114,4
CPE-H-4EC6(Y)	18,8	19,7	CPE-H-2-4H25(Y)	127,0	132,0
CPE-H-4DC7(Y)	22,8	23,4	CPE-H-2-4G30(Y)	145,8	152,4
CPE-H-4CC9(Y)	27,4	28,1	CPE-H-2-6J33(Y)	166,2	172,8
CPE-H-4VCS10(Y)	30,0	30,7	CPE-H-2-6H35(Y)	190,8	198,4
CPE-H-4TCS12(Y)	36,1	37,0	CPE-H-2-6G40(Y)	218,6	228,0
CPE-H-4PCS15(Y)	43,1	44,5	CPE-H-2-6F50(Y)	257,8	270,2
CPE-H-4NCS20(Y)	50,0	51,5	CPE-H-4-4FC5(Y)	61,2	62,4
CPE-H-4J22(Y)	55,3	57,2	CPE-H-4-4EC6(Y)	75,2	78,8
CPE-H-4H25(Y)	63,5	66,0	CPE-H-4-4DC7(Y)	91,2	93,6
CPE-H-4G30(Y)	72,9	76,2	CPE-H-4-4CC9(Y)	109,6	112,4
CPE-H-6J33(Y)	83,1	86,4	CPE-H-4-4VCS10(Y)	120,0	122,8
CPE-H-6H35(Y)	95,4	99,2	CPE-H-4-4TCS12(Y)	144,4	148,0
CPE-H-6G40(Y)	109,3	114,0	CPE-H-4-4PCS15(Y)	172,4	178,0
CPE-H-6F50(Y)	128,9	135,1	CPE-H-4-4NCS20(Y)	200,0	206,0
CPE-H-2-4FC5(Y)	30,6	31,2	CPE-H-4-4J22(Y)	221,2	228,8
CPE-H-2-4EC6(Y)	37,6	39,4	CPE-H-4-4H25(Y)	254,0	264,0
CPE-H-2-4DC7(Y)	45,6	46,8	CPE-H-4-4G30(Y)	291,6	304,8
CPE-H-2-4CC9(Y)	54,8	56,2	CPE-H-4-6J33(Y)	322,4	345,6
CPE-H-2-4VCS10(Y)	60,0	61,4	CPE-H-4-6H35(Y)	381,6	396,8
CPE-H-2-4TCS12(Y)	72,2	74,0	CPE-H-4-6G40(Y)	437,2	456,0
CPE-H-2-4PCS15(Y)	86,2	89,0	CPE-H-4-6F50(Y)	515,6	540,4
CPE-H-2-4NCS20(Y)	100,0	103,0			

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +40 °С;
- температура хладоносителя на входе в систему +12 °С;
- температура хладоносителя на выходе из системы +7 °С;
- хладоноситель – вода.

Структура наименования

CPE-H - N · XX..X - H - XX...X

1 2 3 4 5

- 1 – установка охлаждения жидкости с бессальниковыми (полугерметичными) поршневыми компрессорами, высокотемпературная;
- 2 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);
- 3 – модель применяемого компрессора;
Примечание. Литера Y означает, что агрегат предназначен для работы с хладагентом R404A.

- 4 – исполнение агрегата;
- 5 – возможные опции.