

## УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ СВН-Н



Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагент – R22.

Количество установок типоразмерного ряда: 16 на хладагенте R22.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 5 до 140 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от 0 до +16 °С.

Диапазон температур охлаждающей жидкости: от +25 до +40 °С.

### Состав установки

Установки охлаждения жидкости представляют собой изделия полной заводской готовности, смонтированные на единой раме. Гидравлические элементы установок соединены трубопроводами и образуют 1 или 2 независимых контура хладагента.

Заводская готовность предусматривает коммутацию кабелями шкафов управления с электрическими элементами установок. Для ввода в эксплуатацию требуются подключение трубопроводов хладоносителя к испарителю и охлаждающей воды к конденсатору, электрических кабелей к шкафу управления от распределительного устройства, а также заправка хладагентом.

Контур(ы) хладагента

Каждый контур хладагента включает в себя:

- Один или два герметичных поршневых компрессора Danfoss Манейгор. Компрессор заправлен холодильным маслом и оснащен: саморегулируемым картерным подогревателем, встроенным реле тепловой защиты электродвигателя, смотровым стеклом, запорными вентилями на нагнетании;
- Трубопровод выравнивания уровня масла и давления в картерах компрессоров (для многокомпрессорных установок);
- Конденсатор водяного охлаждения, представляющий собой пластинчатый теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- Жидкостной трубопровод, включающий фильтр-осушитель, смотровое стекло с индикатором влажности, запорный вентиль, терморегулирующий вентиль, электромагнитный клапан;
- Испаритель, представляющий собой теплоизолированный компактный пластинчатый медно-паянный теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- Теплоизолированный трубопровод всасывания;
- Трубопровод нагнетания (для многокомпрессорных установок на нагнетании каждого компрессора устанавливается обратный клапан);
- Трубопроводы контура оснащены сервисными штуцерами.

Система управления

Система управления обеспечивает функции управления, автоматической защиты и коммутации силовых цепей установки.

Состав системы:

- Реле низкого и высокого давления для защиты компрессоров от недопустимо низкого давления всасывания и системы в целом от недопустимо высокого давления нагнетания;
- Датчик температуры на выходе из испарителя для защиты от замерзания;
- Датчик температуры на входе хладоносителя в испаритель;
- Пылевлагозащищенный шкаф управления и электропитания установки полностью скоммутированный с элементами системы (класс защиты по ГОСТ 14254 – IP54). Корпус шкафа управления изготовлен из металла, окрашенного порошковой эмалью, устойчивой к неблагоприятным условиям окружающей среды.

Функциональные возможности системы:

- Управление работой компрессоров (пуск, останов, задержка пуска), картерным подогревателем, дополнительным картерным подогревателем (если установлена опция К);
- Защита электродвигателя компрессора от перегрузки;
- Блокировка пуска компрессора при остановке насосного агрегата или недостаточном расходе хладоносителя;
- Выдача сигнала на закрытие электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе;
- Выдача сигнала на включение насосного агрегата;
- Индикация режимов работы агрегата («Работа компрессора», «Работа насоса», «Авария компрессора», «Авария по давлению хладагента»);
- Индикация температуры хладоносителя на экране блока управления;
- Индикация аварийных режимов, с выводом кода аварии на экран блока управления;
- Аварийное отключение.

Рама

- Изготовлена из стального проката, обладает высокой жесткостью;
- Окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к неблагоприятным воздействиям окружающей среды;
- Обеспечивает удобный доступ ко всем элементам системы для технического обслуживания и ремонта;
- Обеспечивает простоту строповки изделия при погрузочно-разгрузочных работах;
- Обеспечивает простоту крепления системы к фундаменту на месте установки.

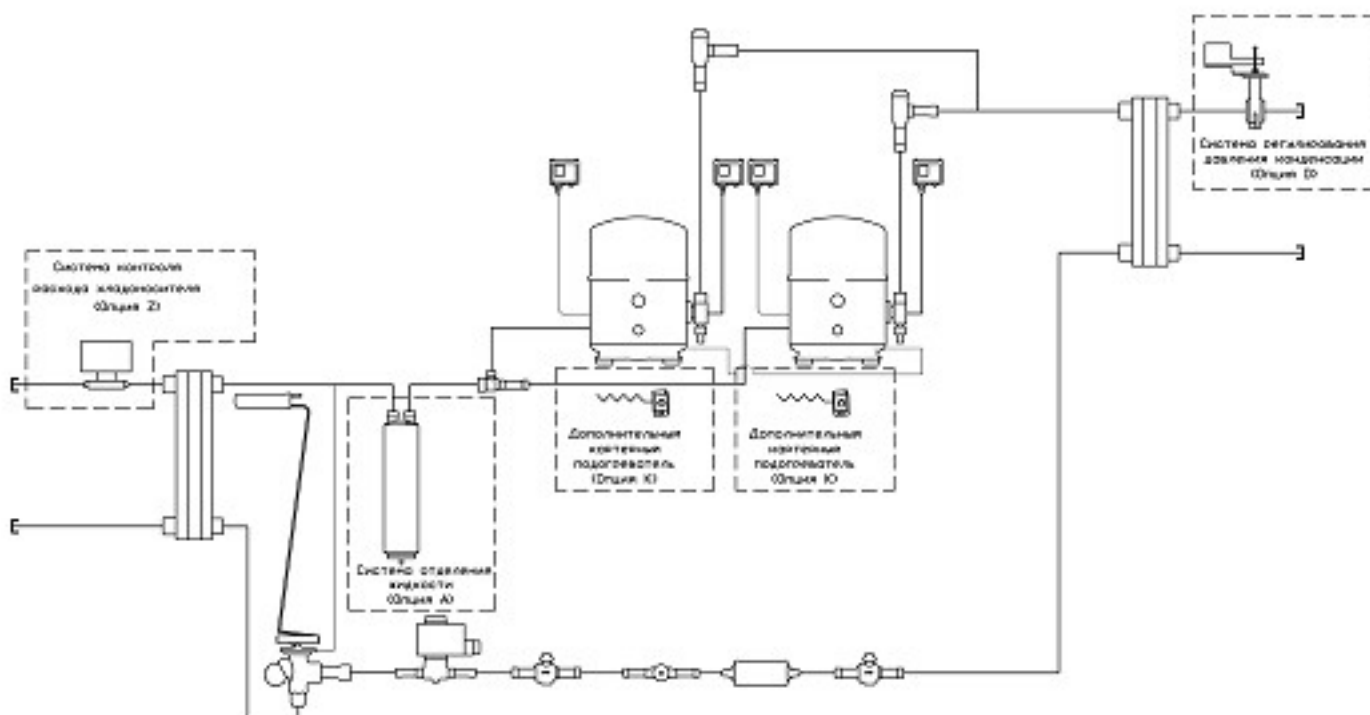
Дополнительные опции и комплекты

- Система отделения жидкости на всасывающей магистрали (опция А), представляющая собой теплоизолированный отделитель жидкости на линии всасывания;
- Система регулирования давления конденсации (опция D), представляющая собой гидравлический регулятор расхода охлаждающей жидкости через конденсатор;
- Дополнительный картерный подогреватель (опция К), включает в себя картерный подогреватель, термостат и теплоизоляцию картера компрессора;
- Система контроля расхода хладоносителя (опция Z), включает в себя реле протока;
- Реле разности давления для контроля расхода хладоносителя через испаритель.

Документация, поставляемая с изделием:

- Паспорт
- Формуляр
- Руководство по эксплуатации
- Технический каталог
- Схема электрическая принципиальная
- Паспорт на ресивер.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Установка	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	
СВН-Н-МТ22	5,4	
СВН-Н-МТ28	7,1	
СВН-Н-МТ32	7,5	
СВН-Н-МТ40	9,8	
СВН-Н-МТ50	11,9	
СВН-Н-МТ64	14,3	
СВН-Н-МТ80	17,7	
СВН-Н-МТ100	20,7	
СВН-Н-МТ125	29,2	
СВН-Н-МТ160	35,0	
СВН-Н-2-МТ100	41,4	
СВН-Н-2-МТ125	58,4	
СВН-Н-2-МТ160	70,0	
СВН-Н-4-МТ100	82,8	
СВН-Н-4-МТ125	116,8	
СВН-Н-4-МТ160	140,0	

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура хладоносителя на входе в систему +12 °С;
- температура хладоносителя на выходе из системы +7 °С;
- хладоноситель – вода;
- температура охлаждающей жидкости на входе +30 °С;
- температура охлаждающей жидкости на выходе +35 °С;
- охлаждающая жидкость – вода.

Структура наименования

**СВН-Н - N – XX-X - Н - XX...X**

1      2      3      4      5

- 1 – установка охлаждения жидкости с герметичными поршневыми компрессорами, конденсатором водяного охлаждения, высокотемпературная;  
 2 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);

- 3 – модель применяемого компрессора;  
 4 – исполнение агрегата;  
 5 – возможные опции.