

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ СВЕ-L

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагент – R404A.

Количество установок типоразмерного ряда: 45 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 7 до 243 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от -15 до -8 °С.

Диапазон температур охлаждающей жидкости: от +25 до +40 °С.



Состав установки

Установки охлаждения жидкости представляют собой изделия полной заводской готовности, смонтированные на единой раме. Гидравлические элементы установок соединены трубопроводами и образуют 2 или 3 (по количеству компрессоров) контура хладагента.

Заводская готовность предусматривает коммутацию кабелями шкафов управления с электрическими элементами установок. Для ввода в эксплуатацию требуются подключение трубопроводов хладоносителя к испарителю и охлаждающей воды к конденсатору, электрических кабелей к шкафу управления от распределительного устройства, а также заправка хладагентом.

Контур(ы) хладагента

Каждый контур хладагента включает в себя:

- Бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer, имеющий в одном корпусе собственно компрессор, приводной электродвигатель. Компрессор поставляется заправленным холодильным маслом. Компрессор оснащен: внутренним перепускным клапаном, встроенным картерным подогревателем, электронным реле защиты электродвигателя, реле перелома давления масла, регулятором производительности, запорными вентилями на всасывании и нагнетании;
- Конденсатор водяного охлаждения, представляющий собой пластинчатый теплообменник с пластинами из нержавеющей стали;
- Жидкостной трубопровод, включающий фильтр-осушитель, смотровое стекло с индикатором влажности, соединительные трубопроводы, запорный вентиль, терморегулирующий вентиль с пилотной линией, электромагнитный клапан;
- Теплоизолированный трубопровод всасывания, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- Трубопровод нагнетания, включающий виброизолятор и соединительные трубопроводы;
- Трубопроводы контура оснащены сервисными штуцерами.
- Теплоизолированный кожухотрубный испаритель (один на установку). В межтрубном пространстве циркулирует хладоноситель, во внутритрубном пространстве – хладагент. Внутритрубное пространство испарителя разделено на отдельные контура, количество которых соответствует количеству компрессоров в установке. Корпус выполнен из углеродистой стали, трубки, имеющие внутреннюю накатку и наружное оребрение, выполнены из меди.

Система управления

Система управления обеспечивает функции управления, автоматической защиты и коммутации силовых цепей установки.

Состав системы:

- Реле низкого и высокого давления для защиты компрессоров от недопустимо низкого давления всасывания и системы в целом от недопустимо высокого давления нагнетания;
- Датчик температуры на выходе из испарителя для защиты от замерзания;
- Датчик температуры на входе хладоносителя в испаритель;
- Пылевлагозащищенный шкаф управления и электропитания установки полностью скоммутированный с элементами системы (класс защиты

по ГОСТ 14254 – IP54). Корпус шкафа управления изготовлен из металла, окрашенного порошковой эмалью, устойчивой к неблагоприятным условиям окружающей среды.

Функциональные возможности системы:

- Управление работой компрессоров (пуск, останов, регулировка производительности, задержка пуска), подогревателями маслоотделителей (если установлена опция M);
- Защита электродвигателя компрессоров от перегрузки;
- Блокировка пуска компрессора при остановке насосного агрегата или недостаточном расходе хладоносителя;
- Выдача сигнала на закрытие электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при аварии;
- Выдача сигнала на включение насосного агрегата;
- Индикация режимов работы агрегата («Работа компрессора», «Работа насоса», «Авария компрессора», «Авария по давлению хладагента», «Низкое давление масла»);
- Аварийное отключение.

Рама

- Изготовлена из стального проката, обладает высокой жесткостью;
- Окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к неблагоприятным воздействиям окружающей среды;
- Обеспечивает удобный доступ ко всем элементам системы для технического обслуживания и ремонта;
- Обеспечивает простоту строповки изделия при погрузочно-разгрузочных работах;
- Обеспечивает простоту крепления системы к фундаменту на месте установки.

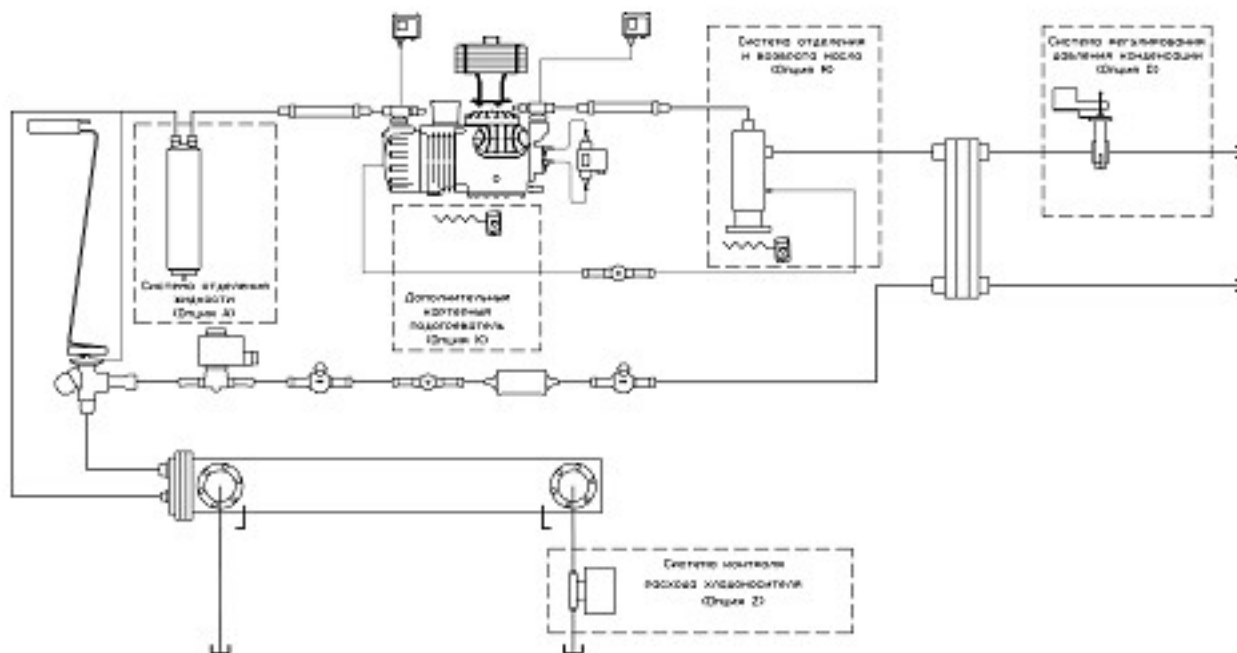
Дополнительные опции и комплекты

- Система отделения жидкости на всасывающей магистрали (опция A), представляющая собой теплоизолированный отделитель жидкости на линии всасывания;
- Система регулирования давления конденсации (опция D), представляющая собой гидравлический регулятор расхода охлаждающей жидкости через конденсатор;
- Вентилятор обдува головки блока цилиндров (опция F);
- Система отделения и возврата масла в компрессор (опция M), представляющая собой теплоизолированный подогреваемый маслоотделитель с запорным вентилем на линии возврата масла;
- Система контроля расхода хладоносителя (опция Z), включает в себя реле протока;
- Реле разности давления для контроля расхода хладоносителя через испаритель.

Документация, поставляемая с изделием:

- Паспорт
- Формуляр
- Руководство по эксплуатации
- Технический каталог
- Схема электрическая принципиальная
- Паспорт на ресивер.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Установка	Холодопроизводительность, кВт	Установка	Холодопроизводительность, кВт
	R404A		R404A
CBE-L-4FC5Y	6,9	CBE-L-2-4J22Y	50,4
CBE-L-4EC6Y	8,7	CBE-L-2-4H25Y	58,6
CBE-L-4DC7Y	10,3	CBE-L-2-4G30Y	68,0
CBE-L-4CC9Y	12,6	CBE-L-2-6J33Y	75,4
CBE-L-4VCS10Y	13,3	CBE-L-2-6H35Y	87,6
CBE-L-4TCS12Y	16,2	CBE-L-2-6G40Y	101,6
CBE-L-4PCS15Y	19,3	CBE-L-2-6F50Y	121,4
CBE-L-4NCS20Y	22,3	CBE-L-4-4FC5Y	27,6
CBE-L-4J22Y	25,2	CBE-L-4-4EC6Y	34,8
CBE-L-4H25Y	29,3	CBE-L-4-4DC7Y	41,2
CBE-L-4G30Y	34,0	CBE-L-4-4CC9Y	50,4
CBE-L-6J33Y	37,7	CBE-L-4-4VCS10Y	53,2
CBE-L-6H35Y	43,8	CBE-L-4-4TCS12Y	64,8
CBE-L-6G40Y	50,8	CBE-L-4-4PCS15Y	77,2
CBE-L-6F50Y	60,7	CBE-L-4-4NCS20Y	89,2
CBE-L-2-4FC5Y	13,8	CBE-L-4-4J22Y	100,8
CBE-L-2-4EC6Y	17,4	CBE-L-4-4H25Y	117,2
CBE-L-2-4DC7Y	20,6	CBE-L-4-4G30Y	136,0
CBE-L-2-4CC9Y	25,2	CBE-L-4-6J33Y	150,8
CBE-L-2-4VCS10Y	26,6	CBE-L-4-6H35Y	175,2
CBE-L-2-4TCS12Y	32,4	CBE-L-4-6G40Y	203,2
CBE-L-2-4PCS15Y	38,6	CBE-L-4-6F50Y	242,8
CBE-L-2-4NCS20Y	44,6		

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура хладагителя на входе в систему -9°C ;
- температура хладагителя на выходе из системы -12°C ;
- хладагент – этиленгликоль 40%;
- температура охлаждающей жидкости на входе $+30^{\circ}\text{C}$;
- температура охлаждающей жидкости на выходе $+35^{\circ}\text{C}$;
- охлаждающая жидкость – вода.

Структура наименования

CBE-L - N · XX..X - H - XX...X

1 2 3 4 5

- 1 – установка охлаждения жидкости с бесальниковыми (полугерметичными) поршневыми компрессорами, конденсатором водяного охлаждения, низкотемпературная;
- 2 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);

- 3 – модель применяемого компрессора;
Примечание. Литера Y означает, что агрегат предназначен для работы с хладагентом R404A.
- 4 – исполнение агрегата;
- 5 – возможные опции.