

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНЫЕ АМО-L

НА КОМПРЕССОРАХ BITZER

Агрегаты предназначены для систем холодоснабжения холодильных камер, складов хранения, предприятий торговли, а также для обеспечения технологических процессов и промышленного кондиционирования.

Хладагенты: R717 или R22.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 5 на хладагенте R717,
5 на хладагенте R22.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 61 до 344 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -40 до -15 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +30 до +50 °С.



Состав агрегата

Агрегаты представляют собой изделия полной заводской готовности, смонтированные на единой раме. Заводская готовность предусматривает соединение гидравлических элементов агрегата трубопроводами и коммутацию шкафа управления с электрическими элементами агрегата.

Для применения в составе системы холодоснабжения требуется подключение электрических кабелей от силового шкафа к приводному электродвигателю и к шкафу управления, а также подключение агрегата к трубопроводам системы: жидкостному (к испарителям), всасывающему (от испарителей), нагнетательному (к конденсатору), жидкостному (от конденсатора) и к трубопроводам маслоохладителя.

Компрессор

- Высокоэффективный открытый винтовой компрессор;
- Управление производительностью – плавное, от 15 до 100% (4 электромагнитных клапана, управляющих гидравлическим поршнем).

Приводной электродвигатель

- Напряжение питания – ~ 3-380-50 (Ф-В-Гц);
- Частота вращения – 2960 об/мин;
- Класс защиты по ГОСТ 14254 – IP55 для R717, IP23 – для R22.

Масляный контур и маслоохладитель

- Агрегаты оборудованы маслоотделителем, подобранным по производительности компрессора и гарантирующим низкий унос масла в контур хладагента;
- Масляный контур обеспечивает смазку компрессора, а также гидравлическое давление для управления производительностью компрессора;
- Маслоотделитель – вертикальный, включающий раму для монтажа компрессора и электродвигателя, подогреватель масла (2,0 кВт) с термостатом, два смотровых стекла для визуального контроля уровня масла. Оснащен блоком предохранительных клапанов, состоящим из двух установленных параллельно предохранительных клапанов с возможностью переключения линии аварийного сброса трехходовым краном (для обеспечения возможности демонтажа одного предохранительного клапана, например, для периодической поверки без вывода агрегата из эксплуатации). Конструкция маслоотделителя предусматривает две ступени сепарации масла:
 - Первая ступень – сепарация масла в корпусе маслоотделителя за счет гравитационных сил;
 - Вторая ступень – сепарация масла на высокоэффективных фильтрах. Количество фильтрующих элементов определяется производительностью агрегата;
- Маслоохладитель – водоохлаждаемый (пластинчатый теплообменник) или охлаждаемый хладагентом (кожухотрубный теплообменник). Для зимней эксплуатации возможна установка трехходового терморегулирующего вентиля;
- Масляный фильтр – со стальным фильтрующим элементом, степень фильтрации до 300 микрон. Количество фильтров – 2. Масляные фильтры отсекаются запорными клапанами для обеспечения возможности замены фильтрующего элемента одного из фильтров без вывода агрегата из эксплуатации;
- Масляный насос – высоконадежный шестеренный насос. Привод насоса – электрический.

Трубопровод всасывания, оснащенный разборным всасывающим фильтром, обратным клапаном, датчиками давления и температуры;

Трубопровод нагнетания, оснащенный обратным клапаном с функцией запорного.

Экономайзер, представляющий собой пластинчатый или кожухотрубный теплообменник-переохладитель жидкого хладагента, обвязанный линейной автоматикой.

Система контроля, управления и автоматической защиты

- Манометры, заполненные глицерином:
 - Высокого и низкого давления хладагента;
 - Давления масла.
- Реле высокого давления для защиты от повышенного давления нагнетания;
- Датчики давления и температуры:
 - Датчик давления всасывания для управления производительностью компрессора;
 - Датчик температуры всасываемого газа для контроля перегрева на всасывании;
 - Датчик высокого давления для управления работой вентиляторов конденсатора;
 - Датчик температуры хладагента на нагнетании для защиты агрегата от недопустимо высокой температуры нагнетания;
 - Датчик температуры масла для контроля температуры подачи масла в компрессор;
- Пылевлагозащищенный шкаф управления агрегатом, полностью скоммутированный с элементами агрегата (класс защиты по ГОСТ 14254 – IP54). Функциональные возможности шкафа управления:
 - Управление работой компрессора (пуск, останов, задержка пуска, регулировка производительности);
 - Автоматическая защита компрессора (контроль пуска, давлений нагнетания и всасывания, температуры нагнетания, температуры масла, защита от перегрузки по току);
 - Выдача сигнала на закрытие электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при аварии;
 - Индикация режимов работы агрегата на панели оператора;
 - Аварийное отключение агрегата.

Рама

- Изготовлена из стального проката, обладает высокой жесткостью;
- Окрашена высококачественной порошковой эмалью, устойчивой к неблагоприятным воздействиям окружающей среды;
- Обеспечивает удобный доступ ко всем элементам агрегата для технического обслуживания и ремонта;
- Обеспечивает простоту крепления агрегата к фундаменту на месте установки.

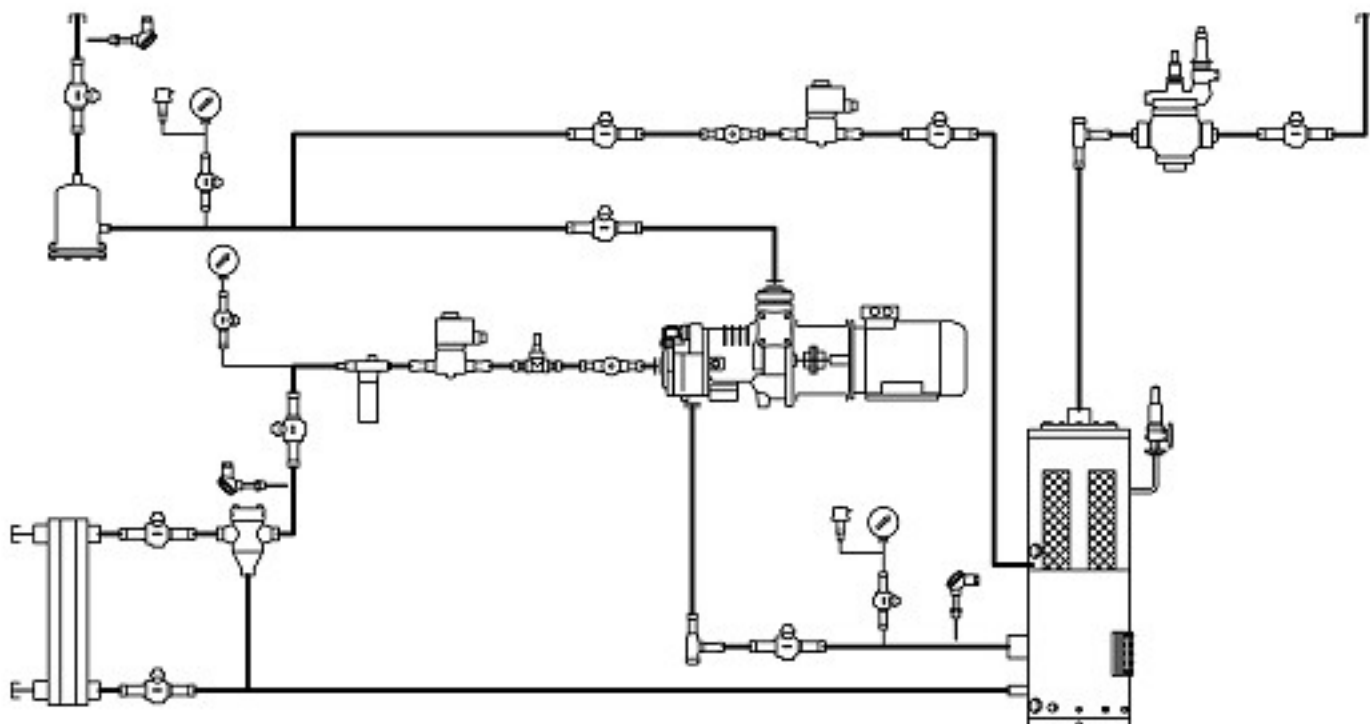
Дополнительные опции

- Охлаждение масла с помощью термосифона (Опция Т), включает в себя пластинчатый или кожухотрубный теплообменник, приоритетный ресивер с запорной арматурой и предохранительным клапаном (не установлен на общей раме агрегата), эжектор (не установлен на общей раме агрегата).

Документация, поставляемая с изделием:

- Паспорт
- Руководство по эксплуатации
- Схема электрическая принципиальная
- Паспорта на сосуды, работающие под давлением
- Паспорта на предохранительные клапаны
- Разрешение на применение Ростехнадзора РФ
- Сертификат ГОС-Р.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт	
	R717	R22
AMO-M-OSNA7471	61	70
AMO-M-OSNA8571	101	115
AMO-M-2-OSNA7471	123	140
AMO-M-2-OSNA8571	201	229
AMO-M-3-OSNA8571	302	344

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +35 °С;
- температура кипения хладагента -35 °С;
- переохлаждение хладагента 0 К;
- перегрев хладагента 5 К.

Структура наименования

АМО-L - N · XX-X - Н - XX...X

1 2 3 4 5

- 1 – агрегат компрессорный с сальниковым (открытым) винтовым компрессором, низкотемпературный;
 2 – количество компрессоров в агрегате (при наличии более одного компрессора);;

- 3 – модель применяемого компрессора;
 4 – исполнение агрегата;
 5 – возможные опции.