

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ АМН-L

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент R404A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 14 на хладагенте R404A.
 Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 20 кВт.
 Диапазон температур кипения хладагента: от -40 до -25 °С.
 Диапазон температур конденсации хладагента: от +35 до +50 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и испытана. Агрегаты сертифицированы на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируются знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: количество компрессоров – два или три.
 Герметичный поршневой компрессор Mapeyor в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус компрессора установлен сервисный штуцер для подключения к полости всасывания и штуцер для подключения трубопровода масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.
 Линия нагнетания: трубопроводы, обратные клапаны, нагнетательный коллектор.
 Система отделения и возврата масла: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло, запорный вентиль.
 Система регулирования уровня масла: трубопровод выравнивания давления и уровня масла в картерах компрессоров агрегата.
 Линия всасывания: трубопроводы, всасывающий коллектор, датчик давления, фильтр-очиститель, теплоизоляция.
 *каф управления для оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров. Рама является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Функциональные возможности

Управление

- пуском/остановом компрессоров по давлению всасывания и уставке контроллера;
- задержками пусков/остановов компрессоров по алгоритму контроллера;
- включением/отключением картерных нагревателей при останове/пуске компрессоров;
- включением/отключением нагревателя отделителя масла при останове/пуске компрессоров;
- ручным пуском/остановом компрессоров;
- пуском/остановом вентиляторов конденсатора по уставке реле давления управления вентиляторами конденсатора (при наличии опции В1, В2 или В3);
- устройством плавного регулирования скорости вращения вентиляторов конденсатора (при наличии опции В4);
- давлением хладагента в ресивере (при наличии опции D1 или D2);
- включением/отключением дополнительных картерных нагревателей по уставке термостатов (при наличии опции К1).

Опции

- Отделение жидкого хладагента на линии всасывания каждого компрессора
- Опция А1: теплоизолированный отделитель жидкости.
- Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения
- Опция В1: одно реле давления управления вентиляторами конденсатора;
- Опция В2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора;
- Опция В3: три реле давления управления вентиляторами конденсатора;
- Опция В4: датчик давления на линии нагнетания.
- Регулирование давления конденсации
- Опция D1: регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;
- Опция D2: регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;
- Опция D3: обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.
- Дополнительный нагрев картера каждого компрессора
- Опция К1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.
- Средства технического обслуживания
- Опция L1: запорные вентили на линиях всасывания и нагнетания.
- Контроль давления
- Опция V1: манометры с глицериновым гасителем вибрации стрелки на линиях всасывания и нагнетания.

Комплекты

- Ресиверный блок.
- *каф для подключения компрессоров к электрической сети.
- *каф управления вентиляторами конденсатора.
- Регуляторы скорости вращения вентиляторов конденсатора.
- Виброопоры агрегата.

Эксплуатационная документация

- Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

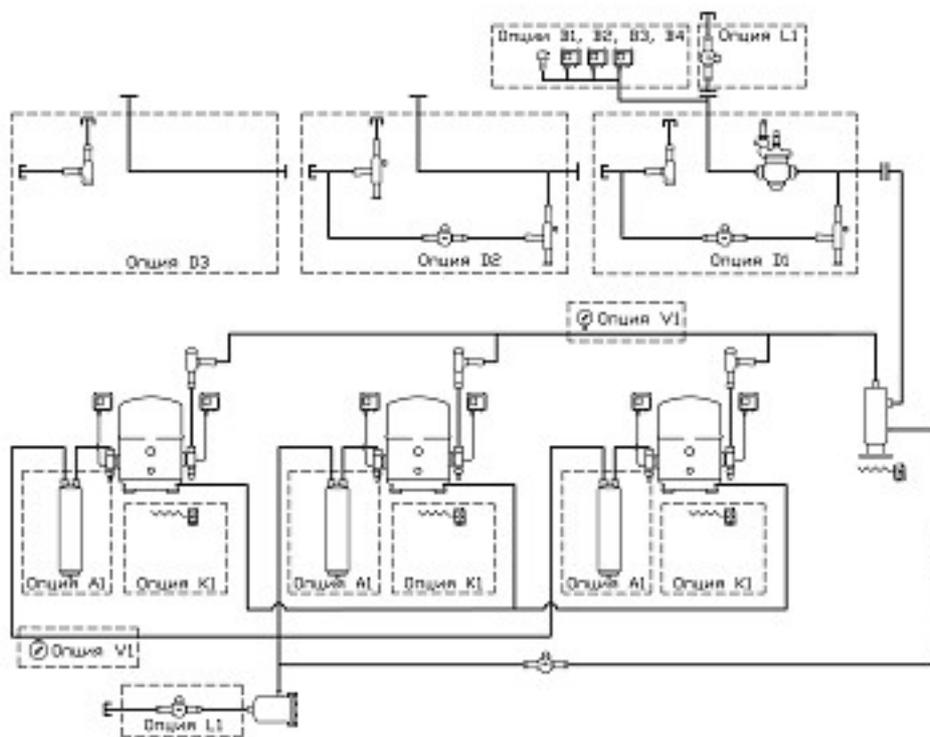
Защита

- шкафа управления от перегрузки по току;
- компрессоров от недопустимо высокого давления нагнетания;
- компрессоров от недопустимо низкого давления всасывания;
- электродвигателей компрессоров от перегрева обмоток;
- компрессоров путем отделения масла и возврата его в картеры;
- компрессоров от попадания жидкого хладагента в картеры путем выдачи сигнала закрытия электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе агрегата;
- компрессоров от попадания жидкого хладагента в картеры (при наличии опции А1);
- агрегата от возврата жидкого хладагента из ресивера в конденсатор (при наличии опции D1, D2 или D3) во время длительного останова;
- компрессоров от недопустимо низкой температуры масла в картерах (при наличии опции К1).

Индикация

- режимов и параметров работы агрегата.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт	
	R404A	
AMH-L-2-NTZ048	1,8	
AMH-L-2-NTZ068	2,8	
AMH-L-2-NTZ096	3,8	
AMH-L-2-NTZ108	4,4	
AMH-L-2-NTZ136	6,1	
AMH-L-2-NTZ215	9,3	
AMH-L-2-NTZ271	13,0	
AMH-L-3-NTZ048	2,7	
AMH-L-3-NTZ068	4,2	
AMH-L-3-NTZ096	5,7	
AMH-L-3-NTZ108	6,6	
AMH-L-3-NTZ136	9,1	
AMH-L-3-NTZ215	14,0	
AMH-L-3-NTZ271	19,5	

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура конденсации хладагента +40 °С;
- температура кипения хладагента -35 °С;
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

Структура наименования

AMH-L - N · XX..X - H - XX...X

1 2 3 4 5

1 – агрегат многокомпрессорный с герметичным поршневым компрессором, низкотемпературный;

2 – количество компрессоров в агрегате;

3 – модель применяемого компрессора;

4 – исполнение агрегата;

5 – возможные опции.