

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АКЕ-L

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагенты: R22 или R404A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 16 на хладагенте R22, 16 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 24 кВт.
 Диапазон температур кипения хладагента: от -45 до -5 °С.
 Диапазон температур конденсации хладагента: от +25 до +40 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и испытана. Агрегаты сертифицированы на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируются знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор. Бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Начиная с модели 4J13(Y) в компрессор встроен маслоснасос, к которому подключено реле давления масла. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, виброизолятор.

Конденсатор воздушного охлаждения. Высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из оцинкованной стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Ресивер хладагента соответствует требованиям ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных». Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Функциональные возможности

Управление

- пуском/остановом компрессора по уставке реле низкого давления компрессора;
- задержкой между остановом и последующим пуском компрессора;
- включением/отключением картерного нагревателя при останове/пуске компрессора;
- пуском/остановом вентиляторов конденсатора одновременно с пуском/остановом компрессора;
- ручным пуском/остановом компрессора;
- пуском/остановом вентиляторов конденсатора по уставке реле давления управления вентиляторами конденсатора (при наличии опции В1 или В2);
- давлением хладагента в ресивере (при наличии опции D1 или D2);
- включением/отключением устройства охлаждения блока цилиндров компрессора впрыском жидкого хладагента (при наличии опции I1) по температуре хладагента на линии нагнетания;
- включением/отключением дополнительного картерного нагревателя по уставке термостата (при наличии опции K1);
- включением/отключением нагревателя отделителя масла (при наличии опции M1) при останове/пуске компрессора.

Защита

- электродвигателя компрессора от перегрузки по току;

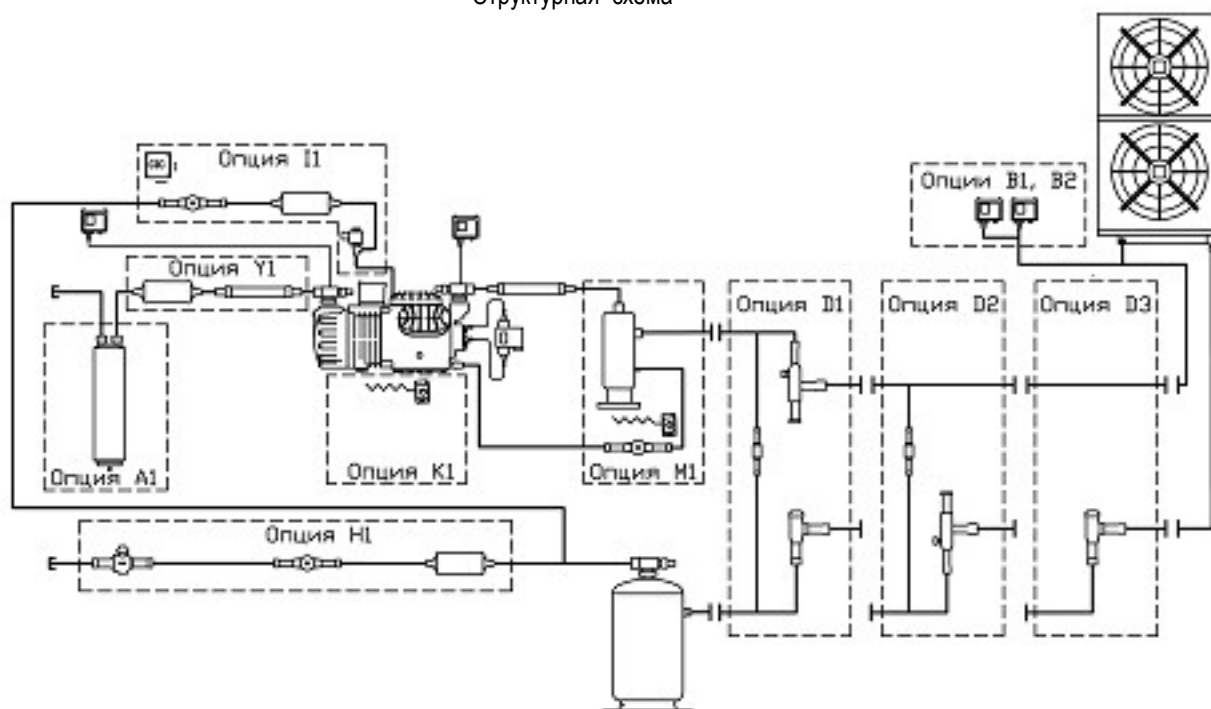
Опции

- Отделение жидкого хладагента на линии всасывания
- Опция А1: теплоизолированный отделитель жидкости.
- Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения
- Опция В1: одно реле давления управления вентиляторами конденсатора;
- Опция В2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора.
- Управление агрегатом
- Опция С3: клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;
- Опция С4: шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров.
- Регулирование давления конденсации
- Опция D1: регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;
- Опция D2: регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;
- Опция D3: обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.
- Линия жидкого хладагента
- Опция Н1: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.
- Охлаждение блока цилиндров впрыском жидкого хладагента – только для R22
- Опция I1 начиная с компрессора 4VCS6: форсунка впрыска жидкого хладагента, импульсный электромагнитный клапан, контроллер впрыска, датчик температуры хладагента, фильтр-осушитель, смотровое стекло.
- Дополнительный нагрев картера компрессора
- Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.
- Отделение и возврат масла в компрессор
- Опция M1: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.
- Линия всасывания
- Опция Y1: теплоизолированный трубопровод, виброизолятор, фильтр-очиститель.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A
AKE-L-2HC1(Y)	1,8	1,8
AKE-L-2FC2(Y)	2,6	2,5
AKE-L-2EC2(Y)	3,0	2,9
AKE-L-2DC2(Y)	3,3	3,3
AKE-L-2CC3(Y)	4,3	4,4
AKE-L-4FC3(Y)	4,8	4,7
AKE-L-4EC4(Y)	5,8	5,6
AKE-L-4DC5(Y)	6,9	7,0
AKE-L-4CC6(Y)	7,9	8,6
AKE-L-4VCS6(Y)	9,0	9,0
AKE-L-4TCS8(Y)	10,9	10,8
AKE-L-4PCS10(Y)	12,3	12,1
AKE-L-4NCS12(Y)	15,2	15,3
AKE-L-4J13(Y)	16,3	17,4
AKE-L-4H15(Y)	18,4	20,0
AKE-L-4G20(Y)	21,5	23,5

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура окружающей среды +30 °С;
- температура кипения хладагента -25 °С;
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

Структура наименования

AKE-L - XX..X - H - XX...X

1 2 3 4

1 – агрегат компрессорно-конденсаторный с бессальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором, низкотемпературный;

2 – модель применяемого компрессора;

Примечание. Литера Y означает, что компрессор предназначен для работы с хладагентом R404A.

3 – исполнение агрегата;

4 – возможные опции.