

## АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АВН-Л

## ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент R404A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 7 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 12 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -40 до -10 °C.

Температура охлаждающей жидкости: от +25 до +40 °C.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и испытана. Агрегаты сертифицированы на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируются знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

## Базовый состав

Компрессор. Герметичный поршневой компрессор Maneupor в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус компрессора установлен сервисный штуцер для подключения к полости всасывания и штуцер для подключения трубопровода масла. Картридж компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод.

Конденсатор водяного охлаждения охлаждается водой или низкозамерзающей жидкостью. Конструктивное исполнение конденсатора – пластинчатый или кожухотрубный.

Ресивер хладагента соответствует требованиям ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных». Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

## Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление агрегатом

Опция C3: клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;

Опция C4: шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров.

Линия жидкого хладагента

Опция H1: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.

Дополнительный нагрев картера компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Отделение и возврат масла в компрессор

Опция M1: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.

Линия всасывания

Опция Y1: теплоизолированный трубопровод, фильтр-очиститель.

## Комплекты

Регулятор расхода охлаждающей жидкости.

## Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

## Функциональные возможности

## Управление

- пуском/остановом компрессора по уставке реле низкого давления компрессора;
- задержкой между остановом и последующим пуском компрессора;
- включением/отключением картерного нагревателя при останове/пуске компрессора;
- ручным пуском/остановом компрессора;
- включением/отключением дополнительного картерного нагревателя по уставке терmostата (при наличии опции K1);
- включением/отключением нагревателя отделителя масла (при наличии опции M1) при останове/пуске компрессора.

## Заданы

- электродвигателя компрессора от перегрузки по току;
- шкафа управления от перегрузки по току;

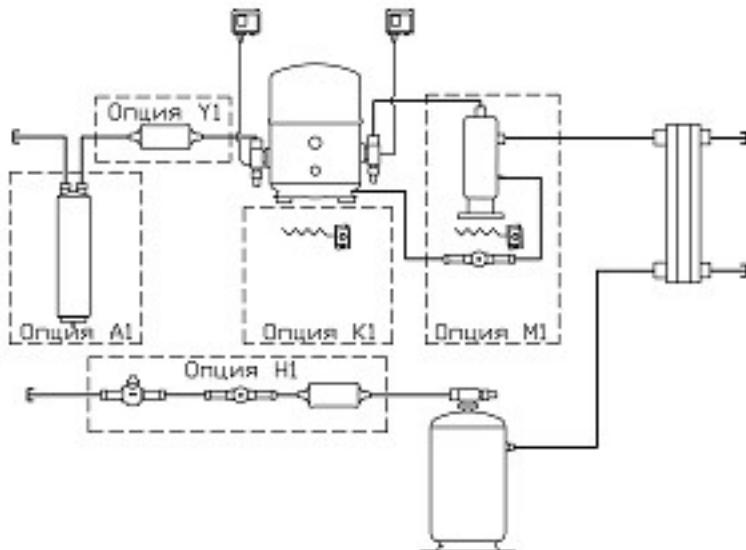
- компрессора от недопустимо высокого давления нагнетания;
- электродвигателя компрессора от перегрева обмоток;
- компрессора путем отделения масла и возврата его в картер (при наличии опции M1);
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер путем выдачи сигнала закрытия электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе агрегата;
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер (при наличии опции A1);
- компрессора от недопустимо низкой температуры масла в картере (при наличии опции K1).

## Индикация

- режимов и параметров работы агрегата.

## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт
	R404A
ABH-L-NTZ048	1,9
ABH-L-NTZ068	2,9
ABH-L-NTZ096	3,8
ABH-L-NTZ108	4,6
ABH-L-NTZ136	5,8
ABH-L-NTZ215	9,0
ABH-L-NTZ271	12,3

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:  
• температура охлаждающей жидкости на входе +30 °C;  
• температура охлаждающей жидкости на выходе +35 °C;  
• температура кипения хладагента -25 °C;  
• переохлаждение хладагента 5 K;  
• перегрев хладагента 10 K.

Структура наименования

**ABH-L - XX.X - H - XX...X**

1            2            3            4

1 – агрегат компрессорный с герметичным поршневым компрессором, низкотемпературный;

2 – модель применяемого компрессора;

3 – исполнение агрегата;

4 – возможные опции.