

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АВЕ-Н

ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

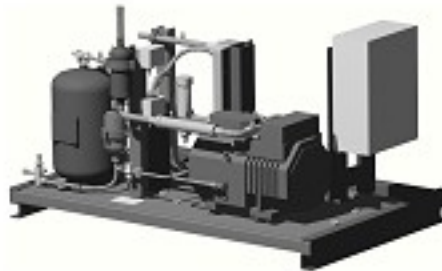
Хладагенты: R22 или R404A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 21 на хладагенте R22,
21 на хладагенте R404A.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 5 до 126 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -15 до +12 °С.

Температура охлаждающей жидкости: от +25 до +40 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и испытана.

Агрегаты сертифицированы на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируются знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор. Бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Начиная с модели 4J22(Y) в компрессор встроен маслонасос, к которому подключено реле давления масла. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, виброизолятор.

Конденсатор водяного охлаждения охлаждается водой или низкозамерзающей жидкостью. Конструктивное исполнение конденсатора – пластинчатый или кожухотрубный.

Ресивер хладагента соответствует требованиям ПБ 03-576-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и ПБ 03-584-03 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных». Оснащен запорным вентилем на выходе. Рама является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Функциональные возможности

Управление

- пуском/остановом компрессора по уставке реле низкого давления компрессора;
- задержкой между остановом и последующим пуском компрессора;
- включением/отключением картерного нагревателя при останове/пуске компрессора;
- ручным пуском/остановом компрессора;
- пуском/остановом вентилятора охлаждения блока цилиндров (при наличии опции F1) одновременно с пуском/остановом компрессора;
- включением/отключением дополнительного картерного нагревателя по уставке термостата (при наличии опции K1);
- включением/отключением нагревателя отделителя масла (при наличии опции M1) при останове/пуске компрессора.

Защита

- электродвигателя компрессора от перегрузки по току;
- шкафа управления от перегрузки по току;
- компрессора от недопустимо высокого давления нагнетания;
- электродвигателя компрессора от перегрева обмоток;

Опции

- Отделение жидкого хладагента на линии всасывания
- Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.
- Управление агрегатом
- Опция C3: клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;
- Опция C4: шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров.
- Воздушное охлаждение компрессора
- Опция F1: вентилятор охлаждения блока цилиндров.
- Линия жидкого хладагента
- Опция Y1: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.
- Дополнительный нагрев картера компрессора
- Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.
- Отделение и возврат масла в компрессор
- Опция M1: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.
- Линия всасывания
- Опция Y1: теплоизолированный трубопровод, виброизолятор, фильтр-очиститель.

Комплекты

Регулятор расхода охлаждающей жидкости.

Эксплуатационная документация

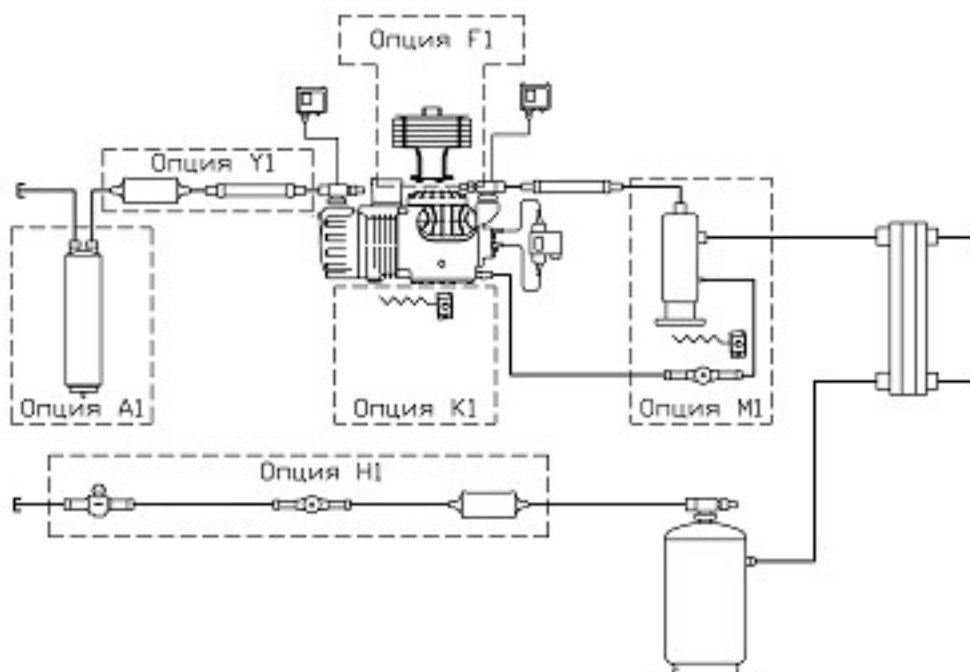
Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

- компрессора путем отделения масла и возврата его в картер (при наличии опции M1);
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер путем выдачи сигнала закрытия электромагнитного клапана на линии подачи хладагента в испаритель при отказе агрегата;
- компрессора от недопустимо низкого перепада давления масла (при наличии маслонасоса);
- компрессора от попадания жидкого хладагента в картер (при наличии опции A1);
- компрессора от перегрева при отказе вентилятора охлаждения блока цилиндров (при наличии опции F1);
- электродвигателя вентилятора охлаждения блока цилиндров от перегрева обмоток (при наличии опции F1);
- компрессора от недопустимо низкой температуры масла в картере (при наличии опции K1).

Индикация

- режимов и параметров работы агрегата.

Структурная схема



Типоразмерный ряд

Агрегат	Холодопроизводительность, кВт	
	R22	R404A
ABE-H-2HC2(Y)	4,9	5,2
ABE-H-2GC2(Y)	5,8	6,0
ABE-H-2FC3(Y)	7,0	7,5
ABE-H-2EC3(Y)	8,4	9,2
ABE-H-2DC3(Y)	10,0	10,7
ABE-H-2CC4(Y)	12,4	13,1
ABE-H-4FC5(Y)	14,1	14,5
ABE-H-4EC6(Y)	17,4	18,4
ABE-H-4DC7(Y)	21,1	21,8
ABE-H-4CC9(Y)	25,4	26,2
ABE-H-4VCS10(Y)	27,8	28,5
ABE-H-4TCS12(Y)	33,5	34,4
ABE-H-4PCS15(Y)	40,0	41,3
ABE-H-4NCS20(Y)	46,3	47,8
ABE-H-4J22(Y)	51,3	53,2
ABE-H-4H25(Y)	58,9	61,4
ABE-H-4G30(Y)	67,5	70,8
ABE-H-6J33(Y)	77,0	80,2
ABE-H-6H35(Y)	88,4	92,2
ABE-H-6G40(Y)	101,3	106,0
ABE-H-6F50(Y)	119,6	125,7

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:

- температура охлаждающей жидкости на входе +30 °С;
- температура охлаждающей жидкости на выходе +35 °С;
- температура кипения хладагента 0 °С;
- переохлаждение хладагента 5 К;
- перегрев хладагента 10 К.

Структура наименования

ABE-H - XX..X - H - XX...X

1 2 3 4

1 – агрегат компрессорный с бессальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором, высокотемпературный;

2 – модель применяемого компрессора;
Примечание. Литера Y означает, что агрегат предназначен для работы с хладагентом R404A.

3 – исполнение агрегата;
4 – возможные опции.